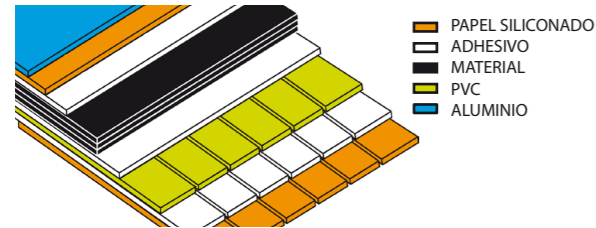


Imesa K-Series

ADHESIVADO Y CORTE DE MATERIALES EXPANDIDOS

Calandras para el procesado de rodillos de espuma o material expandido aplicando película adhesiva. La flexibilidad de los sistemas y la creación de equipos a medida son sus principales características.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	DIMENSIONES (LXPXH) (mm)	DETALLES Y COMPONENTES	Anchura trabajo (mm)	PESO (kg)
Mod. K1 "Basic"	2530 x 1720x1730	Velocidad regulada electrónicam. max. 20 m/min Rodillo calandrado calefactable hasta 90° Freno electromag. tensión rodillo transportador Soportes con desenganche rápido Eje expansión neumático ø 75 mm Portarrodillos adhesivo ø 500 mm Bobina papel siliconado (opcional)	1600 a 2100	600
K1 DS Standard	2530 x 1600x1730	2º portarrollos y 2º bobinador tensión controlada al que se puede enrollar el liner de protección	1600 a 2100	600
K1- Easy	1620 x 2600x1230	Velocidad regulada electrónicam. 5 m/min Rodillo calandrado calefactable hasta 60° Freno electromag. tensión rodillo transportador Soportes con desenganche rápido Eje expansión neumático ø 75 mm Portarrodillos adhesivo ø 300 mm Bobina papel siliconado (opcional)	1600	520
KK1		Velocidad regulada electrónicam. max. 20 m/min Temperatura calefactado rodillos 90° hasta 230° Transporte de material (calandreta)	1600 a 2100	
K2		Doble estación de calandrado Velocidad regulada electrónicam. max. 20 m/min Temperatura calefactado rodillos 90° hasta 230° Transporte de material (calandreta)	1600 a 2100	



Imesa Serie K

CALANDRAS PARA EL LAMINADO DE MATERIALES NO RÍGIDOS



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL - C/ Terminadores, 6 P.I. Finca Lacy - Elda (Alicante) - Tel.: 965 386 244 / Fax: 965 399 236 - info@atom-spain.com

Sucursal - C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 Pl Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) - Tel.: 936 979 793 / Fax: 937701815 - infobarna@atom-spain.com

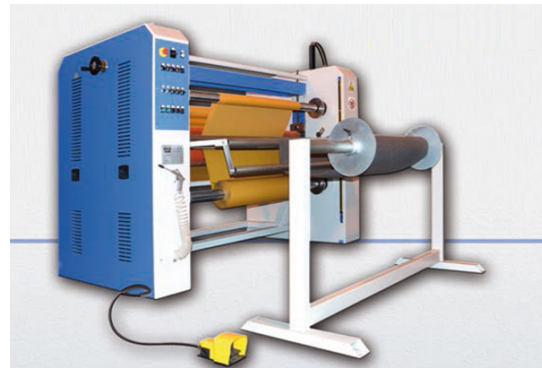
www.atom-spain.com



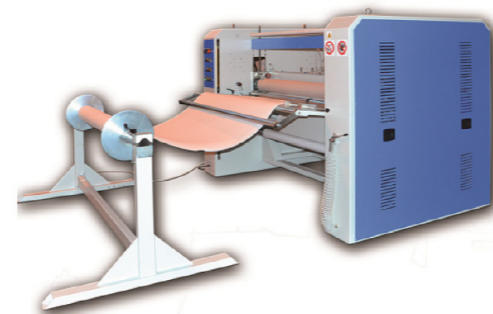
LA GAMA K DE IMESA ES UNA SERIE DE CALANDRAS ENFOCADAS EN EL ADHESIVADO DE PAPEL AUTOADHESIVO SOBRE ESPUMAS, GOMAS, CAUCHOS Y OTROS MATERIALES NO RÍGIDOS. EL MODELO K1 BASIC PUEDE PROCESAR ESPUMA Y/O MATERIAL CELULAR UNIÉNDOLOS MEDIANTE PELÍCULA ADHESIVA. SE COMPONE DE VELOCIDAD AJUSTABLE DE 0 A 20 METROS POR MINUTO, MESA DE ENTRADA CON GUÍAS, DISTANCIA ENTRE RODILLOS AJUSTABLE MECÁNICAMENTE, FRENO ELECTROMAGNÉTICO PARA LA REGULACIÓN DE LA TENSIÓN DEL RODILLO TRANSPORTADOR. BOBINA CON TENSIÓN CONTROLADA ELECTRÓNICAMENTE Y DOTADA DE SOPORTES CON DESENGANCHE RÁPIDO. EJE DE EXPANSIÓN NEUMÁTICA. PORTARRODILLOS PARA PELÍCULA ADHESIVA DE UN DIÁMETRO MÁXIMO DE 500 MM Y MESA DE SALIDA OPCIONAL. EL MODELO K1 PRESENTA VARIAS VERSIONES QUE INCORPORAN NUEVAS CARACTERÍSTICAS AL SISTEMA. ADEMÁS DEL MODELO K1 BÁSICO, LA SERIE SE COMPLETA CON LOS MODELOS K1 DS, K1-GLP, K1-LG Y KK1, APORTANDO CARACTERÍSTICAS COMO EL CORTE LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL O UNA SEGUNDA CABEZA DE LAMINACIÓN, ENTRE OTRAS.

IMESA, CALIDAD ITALIANA PRESENTE EN EL MERCADO INTERNACIONAL DESDE HACE MÁS DE 30 AÑOS, QUE CUENTA CON LA EXPERIENCIA EN EL SECTOR DEL CORTE Y LA TRANSFORMACIÓN DE LA PIEL, TEJIDOS, TEJIDOS ENGOMADOS Y/O RESINADOS, MATERIALES FLEXIBLES, GENERALMENTE DE GOMA Y DERIVADOS PRESENTADOS EN ROLLO O EN LÁMINAS. IMESA S.R.L. CREA SISTEMAS DE ELEVADA PRODUCTIVIDAD PARA EMPRESAS E INDUSTRIAS QUE ACTÚAN EN DISTINTOS SECTORES: GUARNICIONES, ARTÍCULOS TÉCNICOS, TRANSFORMACIONES DE MATERIALES SATINADOS PARA LA FABRICACIÓN DE TUBOS DE GOMA PARA BAJA, MEDIA Y ALTA PRESIÓN, TOLDOS, MEMBRANAS ACÚSTICAS, MATERIALES DE ESPUMA, MATERIAL AUTOMOVILÍSTICO. LA FLEXIBILIDAD, SU PUNTO FUERTE, PERMITE ADEMÁS DE LA REALIZACIÓN DE SISTEMAS ESTÁNDAR, LA CREACIÓN DE EQUIPOS ESPECIALES A MEDIDA. TODAS NUESTRAS MÁQUINAS CUMPLEN CON LOS REQUISITOS QUE IMPONEN LAS NORMAS DE LA CEE Y LA CALIDAD Y LA FIABILIDAD ESTÁN GARANTIZADAS POR LOS CONSTANTES TEST EFECTUADOS AL FINALIZAR CADA UNA DE LAS FASES PRODUCTIVAS.

Imesa K Series



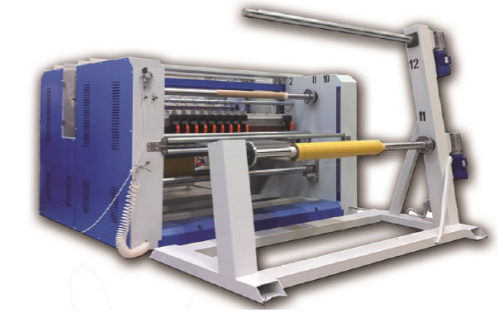
Imesa mod. **K1-DS**



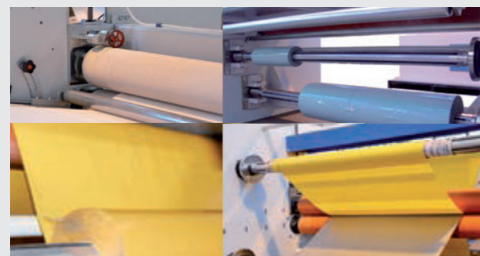
Imesa mod. **K1-GLP**



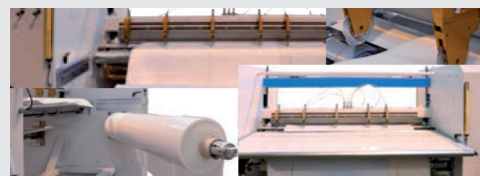
Imesa mod. **K1-LG**



Imesa mod. **KK1**



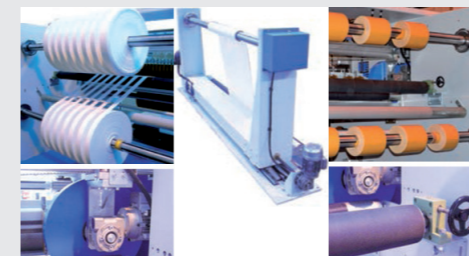
K1-DS: Procesado de rollos o placas de material expandido y/o flexible aplicando papel adhesivo transfer, en ambos lados. Presenta un segundo portarrollos y otro bobinador con tensión controlada donde se enrolla el liner. El material, con el adhesivo en ambas superficies, será bobinado con sólo un lado protegido por el liner. Superficie inclinable. Doble rodillo desbobinador inferior y doble rodillo rebobinador inferior y superior para cintas adhesivas.



K1-GLP: Sistema de calandra que incorpora estación de corte, bobinador con eje articulado, mesa de salida para trabajo sobre material en planchas y dispositivo analógico visualizador del "gap" de los rodillos.



OPCIONALES: A los sistemas pueden incorporarse accesorios opcionales, como la mesa de salida del material o la bobina para papel con silicona.



K1-LG: Esta versión incorpora doble bobinador para rodillos jumbo, estación de corte transversal, desbobinador con freno ajustable y dispositivo de alineado. Bobinador doble para cintas adhesivas y rodillo curvado ("banana roller") para favorecer la óptima extensión del material, evitando acumulaciones. Este modelo de calandra es apta para realizar tanto corte longitudinal como transversal.



KK1: Esta versión está preparada para efectuar corte longitudinal y corte transversal. El sistema integra un segundo cabezal de laminado. Desbobinador motorizado con control de tensión. Rodillo bobinador Jumbo. Estación de corte transversal con doble bobinador para cintas adhesivas de material expandido. Equipa pantalla táctil muy intuitiva y unidad de alineado con fotocélulas.