



## FlashCut **Twins**

PRESTACIONES Y VERSATILIDAD POR DUPLICADO



LOS SISTEMAS TWINS DE CORTE COMBINADOS (DOBLE CABEZAL SIMULTÁNEO) NACEN DE LA EXPERIENCIA EN AMBOS CAMPOS APLICADOS A PROCESOS PRODUCTIVOS EN INNUMERABLES INSTALACIONES DE SISTEMAS ATOM A LO LARGO DE LAS ÚLTIMAS DÉCADAS. LA SÓLIDA ESTRUCTURA DEL CHASIS, LA MECÁNICA DE PRECISIÓN Y LA ELECTRÓNICA DE ÚLTIMA GENERACIÓN HAN PERMITIDO EL DESARROLLO DE UN CABEZAL DE CORTE MODULAR CAPAZ DE TRABAJAR MATERIALES HASTA 50MM DE ESPESOR. DICHO CABEZAL SE COMPONE DE 2 HERRAMIENTAS TANGENCIALES DE CORTE PRINCIPALES QUE SE PUEDEN COMPLETAR CON ACCESORIOS OPCIONALES, DONDE DESTACAN IMPRESIÓN POR INYECCIÓN DE TINTA Y TELECÁMARA EN CABEZAL PARA EL RECONOCIMIENTO DE MATERIALES PRE-IMPRESOS. TODO EL CONTROL DE ALTURAS, VELOCIDADES Y REGULACIONES EN EL CABEZAL VIENEN OPERADAS A TRAVÉS DEL SOFTWARE, DE ÉSTA MANERA EL SISTEMA ES MAS SENCILLO Y RÁPIDO DE MANEJAR, OBTENIENDO ASÍ MEJORES PRECISIONES DE CORTE. LA SERIE TWINS VIENE DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE CONFIGURACIONES, CON MESAS DE CORTE ESTÁTICAS O CONVEYORIZADAS.

## Amplia gama de modelos y configuraciones disponibles



FlashCut **Twins** 1515 B/2



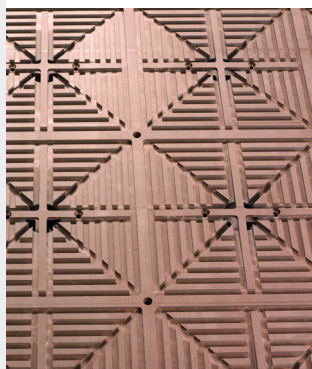
FlashCut **Twins** EMH 3015 S



Cabezal modular con doble alojamiento tangencial independiente. Permite el trabajo continuo en un solo proceso de 2 tareas que tradicionalmente se realizaban por separado. Se dispone de una amplia gama de herramientas de corte combinables, corte, fresado, hendidor, cordonador, corte inclinado a 45° marcado, punzonado, etc. P. ej. en un mismo proceso se puede utilizar corte por cuchilla, hendidor, inyección de tinta y utilizar la telecámara para reconocer puntos de referencia en materiales preimpresos.



La cabeza EMH permite trabajar secuencialmente o por separado las herramientas de corte por cuchilla o fresado. Es ideal tanto para el trabajo combinado cuchilla/fresa en materiales expandidos o rígidos de alturas hasta 50mm de espesor. Existen dos tipos de motores de fresado disponibles: ambos de alta velocidad con potencias de 1 o 2.4kW, refrigeración por aire, control de la velocidad de avance durante el corte, sistema de aspiración de viruta y regulación electrónica de altura de corte



### ASPIRACIÓN SECTORIZADA

Potente aspiración sectorizada y regulable por inverter se ajusta a cada tipo de material o trabajo. Concentra la aspiración donde es necesario automáticamente para obtener la máxima sujeción del material durante el corte, y a su vez garantizar el máximo ahorro energético posible.



### PROYECTORES DE ALTA LUMINOSIDAD

Los proyectores de alta luminosidad favorecen la visión de las piezas sobre el material, sea del tipo y color que sea, y en cualquier condición ambiental. Proyectan a tamaño real los patrones a cortar facilitando el trabajo del operario para una perfecta optimización del material.



### TELECAMARAS DE ADQUISICIÓN

Las nuevas telecámaras digitales permiten repositionar automáticamente y con gran precisión las piezas de los layouts de corte respecto a la impresión del material a cortar. Completada con la iluminación LED y con un campo de visión mas amplio para reconocer los puntos de repositionamiento con mayores garantías.



### POSICIONAMIENTO OPTIMIZADO

Atom dispone de la mayor variedad de sistemas de posicionamientos automáticos personalizados pilotados desde una interfaz gráfica potente, amigable y de fácil manejo. Se obtienen notables mejoras en el aprovechamiento del material en un tiempo de operario menor que el proceso manual.

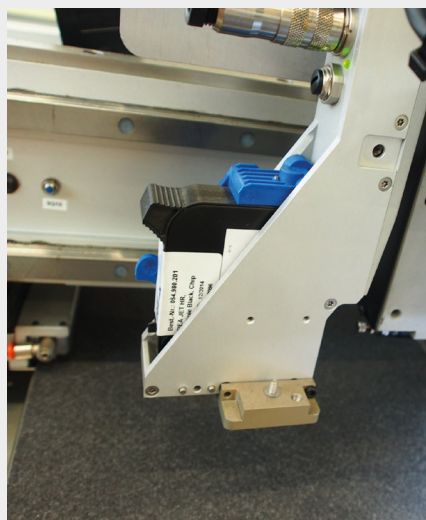
### SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DE MATERIAL

Los modelos Twins pueden integrarse con dispositivos opcionales de alimentación de material en rollos. Desde simples portarollos hasta desboninadores automáticos con control de velocidad, centrado automático y formateado del material en tiempo real. Las propias mesas de corte pueden venir con mesas de nesting y evacuación acopladas a la estructura para facilitar el preparado del corte y la recogida de las piezas. En tejidos multicapas se pueden acoplar mesas de extendido para hacer plegadas previo al avance del material.



### IMPRESIÓN POR INYECCIÓN DE TINTA (INK-JET)

Disponible en todos los moelos Twins. El Ink-Jet de alta resolución permite desde el marcado de códigos hasta la impresión de líneas de diseño sobre las piezas. la grandes ventajas del in-jet son la velocidad de procesado, las calidad de impresión independiete de la superdicie a imprimir y que no requiere contacto con el material. Trabaja con cartuchos de tinta muy sencillos de mantener y sustituir.



### MESAS DE CORTE ESTÁTICAS O CONVEYORIZADAS

La serie Flex dispone de mesas de corte estáticas o conveyORIZADAS. En ésta última disposición la alimentación del material, que se presenta en rollos, viene asegurada por la acción combinada del movimiento del tapete de corte y la acción de pinzas neumáticas de tracción situadas en el puente de corte.



# Modelos Twins

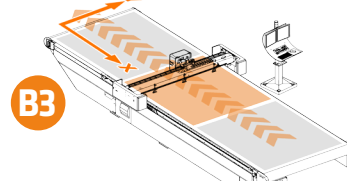
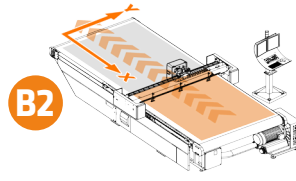
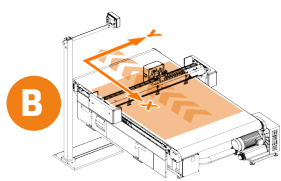
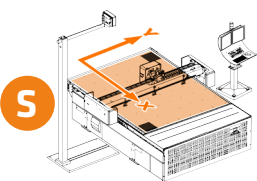
## MÁXIMA SEGURIDAD DE TRABAJO

Sistema patentado de seguridad por escaneo láser. (viene integrado de serie en algunos modelos) para garantizar al operador la mayor seguridad durante el trabajo en sistemas de dos puentes de corte



### VERSIONES S

MODELOS	ÁREA DE TRABAJO (mm)	CONSUMO MAX. (kW)	DIMENSIONES (mm)		PESO (Kg)*
			sin proyección.	con proyección	
		1 bomba/2 bombas			
<b>FlashCut 1515 Twins</b>	1550x1550	13,46 / -	2500x4120x1220	2500x5000x3110	1290
<b>FlashCut 3015 Twins</b>	3050x1550	13,46 / 23,86	4000x4120x1220	4000x5000x3110	1790
<b>FlashCut 3020 Twins</b>	3050x2050	13,46 / 23,86	4000x4620x1220	4000x5630x2980	2090
<b>FlashCut 3026 Twins</b>	3050x2600	- / 23,86	4540x5144x1220	4540x6174x4181	2490



### VERSIONES B

MODELOS	VERSIONES B		VERSIONES B2		VERSIONES B3				
	DIMENSIONES (mm)		DIMENSIONES (mm)		DIMENSIONES (mm)				
	sin proyección.	con proyección	sin proyección	con proyección.	sin proyección.	con proyección.			
<b>FlashCut 1515 Twins</b>	3150x4160x1220	3150x5040x3024	1340	4200x4120x1220	4200x5000x3024	1560	4970x4120x1220	4970x5000x3024	1690
<b>FlashCut 3015 Twins</b>	4880x4160x1220	4880x5040x3110	1890	7200x4120x1220	7200x5000x3110	2290	9470x4120x1220	9470x5000x3110	2490
<b>FlashCut 3020 Twins</b>	4880x4660x1220	4880x5670x2980	2140	7200x4620x1220	7200x5630x2980	2490	9470x4620x1220	9470x5630x2980	2790
<b>FlashCut 3026 Twins</b>	6260x5144x1220	6260x6175x4181	3040	7350x5144x1220	7350x6175x4181	3240	9465x5144x1220	9465x6175x4181	3440

\* sin proyectores

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Mayo 2015  
Las dimensiones de las tablas se refieren a modelos de puente estándar (corto). Para el puente largo considerar un aumento de 200 mm.



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT. S.L.

SEDE CENTRAL - Av C. E. Eldense, nave 18 - Aptdo. 271 - 03600 Elda (Alicante) - T +34 965 386244 F +34 965 399236 - info@atom-spain.com

SUCURSAL - C/Francesc Layret, 12-14, Nave 30 - Pol. Ind. San Ermengol II - 08630 Abrera (Barcelona) - T +34 93 6979793 F +34 93 7701815 - infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com